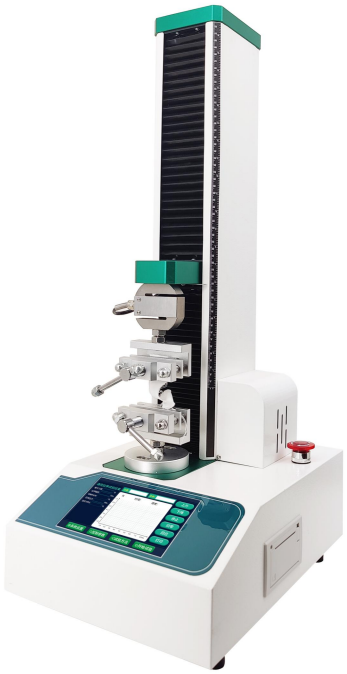
XWW-01K 单臂拉力机

一、仪器图片



二、仪器概述

单臂拉力机可对橡胶、塑料、塑胶、薄膜、纺织、纤维、纳米材料、高分子材料、复合材料、包装带、纸张、电线电缆、光纤光缆、安全带、保险带、皮革皮带、鞋类、胶带、聚合物、弹簧钢、轴承钢、不锈钢（以及其它高硬度钢）、铸件、钢板、钢带、有色金属、汽车零部件、合金材料及其它非金属材料和金属材料进行拉伸、压缩、90°剥离、180°剥离、等试验拔出力、延伸伸长率等试验。

本系统具体包含系统参数、方案设置、试样参数、结果计算与显示、设备状态显示、设备控制、曲线绘制、实时数据显示、信息提示等功能本试验测控系统是专为电子万能试验机配套设计的集测量、控制于一体的高性能测控仪表，可进行拉伸、压缩、剥离等试验。软件能够完成最大力、最大变形、抗拉强度、断裂延伸率力、平均剥离力、剥离强度、最大剥离力、最小剥离力、撕裂强度、平均剪切力、剪切强度、剪切模量等力学物理性能相关参数。

三、主要技术参数

1. 高精度力量传感器：1000N

   力量精度在。0.03%以上（一般可达到 0.02%FS）

2. 容量分段:全程不分档，无极调速。

3. 动力系统:闭环步进电机+滚珠丝杆＋光杆直线轴承＋同步带传动。
4. 控制系统: 采用外部控制方式使控制更精准速度控制范围 0.1mm/min～500mm/min;具有快速粗调与慢速微调功能。测试后自动储存、可设定自动返回。
5. 显示方式:电容触摸液晶显示
6. 测试空间:测试宽度约 200 mm（标准规格）行走空间 460 mm（不含夹具）（标准规格）
7. 速度范围：0.1mm/min～500mm/min；（特殊测试速度亦可依客户需求定制）
8. 行走空间：300mm
9. 测试宽度：200mm
10. 使用电源:∮220V 50-60HZ
11. 功率：约 110W
12. 机台尺寸:约 300×400×815mm 宽×深×高。
13. 机台重量:约 21.5kg。
14. 安全装置:过载紧急停机装置、上下行程限定装置、自动断点停机功能。
15. 热敏打印机永久使用，不用更换色带。微型打印接口、打印测试数据、日期，内部时钟万年历，无需每次设置。

四、软件功能介绍

1. 试品资料:提供使用者设定试品数据，有宽度、厚度、直径、面积、标距等。
2. 测试结束自动存档断电不保存，测试完毕自动求算最大力值、抗拉强度、抗压强度延伸率等等。

软件主界面根据试验方法不同，具有多个标准参数计算功能的显示界面，分别是通用拉伸性能试验方案、通用压缩性能试验方案、材料剥离性能试验方案。（定时间、定力、定位移）试验过程中，到达任意设置值，试验自动结束。

【X 坐标轴】设置曲线 X 坐标轴最大值。

【Y 坐标轴】设置曲线 Y 坐标轴最大值。

【力值显示设置】设置力值数据显示正负（试验开始后，力值需要显示正值）。

【位移显示设置】设置位移数据显示正负（试验开始后，位移需要显示正值）。

【试验方向选择】根据需要选择运行方向。

【试样形状】板材、棒材、管材、异性可选。

【宽度、厚度】板材试样时输入试样宽度厚度。

【直径】棒材试样使用;

【外径、内径】管材试样使用；

【原始标距】计算延伸率使用；

【支辊跨距】剥离试验使用；

【起点、终点变形】剥离、撕裂；

【力值单位】切换力值单位，退出试样参数界面后自动刷新相关参数计算与显示。

【变形单位】切换变形单位，退出试样参数界面后自动刷新相关参数计算与显示。

【定力 1、2、3】求取定力变形计算时使用；

【定变形 1、2、3】求取定变形力值计算时使用；

五、系统基本配置

序号	项目名称	数量
1	主机(单臂式结构)	1 个
2	步进电机	1 套
3	减速系统（无间隙同步带传动）	1 套
4	负荷传感器 1000N	1 只
5	精密滚珠丝杠	1 套
6	触摸屏显示仪表	1 套
7	电源线	1 条
8	微型打印机	1 套
9	标配 50mm 非金属大波纹拉伸夹具（其他夹具选购）	1 套