XNR-400B 熔体流动速率仪

一、仪器图片



二、仪器概述

本机既适用于熔融温度较高的聚乙烯、聚芳砜、氟塑料、尼龙等工程塑料，也适用于聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯 ABS 树脂、聚甲醛树脂等熔融温度较低的塑料测试。特别适用于大专院校、科研单位、各质检机构、塑料生产企业、塑料制品及石油化工行业使用。

三、适用标准

标准号	标准名称
GB/T3682.1-2018	热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定 第 1 部分：标准方法
GB/T3682.2-2018	热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定 第 2 部分：对时间-温度历史和湿度敏感的材料的试验方法
ISO 1133-1：2022	Plastics — Determination of the melt mass-flow rate (MFR) and melt volume-flow rate (MVR) of thermoplastics — Part 1: Standard method

四、功能特点

一机多能,计时、切料、结果打印自动化。控制软件可实现对参数的设定、恒温控制、切料、计量校准、定时及 MFR 结果的显示,试验结束可以进行试验数据的查询与打印等功能。为防止误操作，部分重要操作需使用密码验证。

全彩色触摸屏、中英文双语操作界面。该仪器结构紧凑、美观、控制系统稳定。升温速度快、超调量极小；恒温精度高；在填料之后，能迅速恢复恒温状态。具有上限温度保护、恒温提示、操作提示等功能。在国内处于较高水平，并通过欧盟产品 CE 认证。

五、技术参数

XNR-400B 熔体流动速率仪	
控温范围	室温～450℃，升温速度快、超调量极小
温度显示示值误差	≤±0.3℃，恒温精度高
温度显示分辨率	0.1℃
恢复时间	≤4min，在填料之后能快速恢复恒温状态
显示方式	彩色触摸屏幕显示、操作
测量方法	质量法、体积法
计时精度	0.01 秒
切料方式	手动、自动两种种切料方式
切样时间间隔	1—999S
口模材质	碳化钨
口模直径	2.095±0.005 mm
仪器尺寸	长 260mm×宽 400mm×高 570mm
所需空间	前后 0.5m, 左右 0.5m

六、仪器配置

XNR-400B 熔体流动速率仪	
主机	1 台
电源线	1 根
装料漏斗	1 个

取样盘		1 个
附件箱一	活塞杆	1 个
	口模Φ2.095mm	1 个
	水平仪	1 个
	清洗杆	1 个
	加料顶杆	1 个
	口模清理棒	1 个
	刮刀片	1 个
附件箱二 标准试验负荷（kg 共八级） 		1 级：0.325kg=（活塞杆+砝码托盘+隔热套+1 号砝码体）=3.187N
		2 级： 1.200 kg=(0.325+2 号 0.875 砝码)=11.77 N
		3 级： 2.160 kg=(0.325+3 号 1.835 砝码)=21.18 N
		4 级： 3.800 kg=(0.325+4 号 3.475 砝码)=37.26 N
		5 级： 5.000 kg=(0.325+5 号 4.675 砝码)=49.03 N
		6 级：10.000 kg=(0.325+5 号 4.675 砝码+6 号 5.000 砝码)=98.07 N
		7 级：12.500 kg=(0.325+5 号 4.675 砝码+6 号 5.000+7 号 2.500 砝码)=122.58 N
		8 级： 21.600 kg=(0.325+2 号 0.875 砝码+3 号 1.835+4 号 3.475+5 号 4.675+6 号 5.000+7 号 2.500+8 号 2.915 砝码)=211.82 N4）

七、环境要求

1. 环境温度：10℃—40℃的范围内；
2. 环境相对湿度在 30%—80%以内；