WSG-16A1 管材静液压爆破试验机

一、仪器图片



二、仪器概述

管材静液压试验机用于测定热塑性管材、复合管材（如 PP—R、PP—B、PP—A、PE、PE—X、PVC、PVC—U、PVC—C 及铝塑复合管等各种管材）在长时间恒定内压和恒定温度下的耐压破坏时间或瞬时爆破的最大压力值，是各科研院所、质检部门及管材生产厂家必备的检测设备。根据管材的不同温度 、压力和环应力，在控制端上输入不同的参数，高压泵产生高压液体，经过压力控制系统，由高压软管输送给介质恒温箱内的试样中，进行管材的长时间静液压试验。此设备能够充分体现企业的产品质量的水平。

三、适用标准

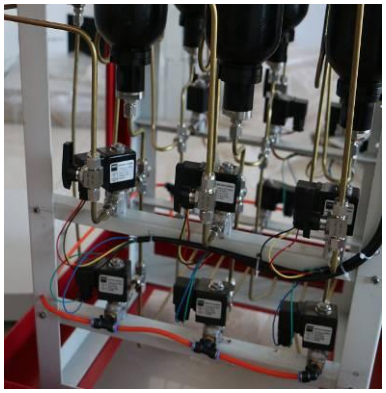
WSG-16A1 管材静液压爆破试验机	
GB/T 6111-2018	流体输送用热塑性塑料管道系统 耐内压性能的测定
GB/T15560-1995	流体输送用塑料管材液压瞬时爆破和耐压试验方法
ISO 1167-1-2006	Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids - Determination of the resistance to internal pressure - Part 1: General method

ASTM D1598-2002（2009）	Standard Test Method for Time-to-Failure of Plastic Pipe Under Constant Internal Pressure
ASTM D1599	Standard Test Method for Resistance to Short-Time Hydraulic Pressure of Plastic Pipe, Tubing, and Fittings

四、技术参数

WSG-16A1 管材静液压爆破试验机		
试验管径范围		Φ16mm-1600mm
试验路数		1 路(单路单模块控制，1-50 路可定制)
控制方式		工业触摸屏电脑
数据保存		PC 机实验数据存储、可 U 盘导出
打印方式		PC 机打印输出实验报告
时间	计时工作时间	1s-10000h
	计时精度	±0.1%
	显示分辨率	1s
	最小时间设置单位	min
压力	压力控制范围	0.5-16MPa 任意设定
	压力控制精度	-1%~ +2%之间
	压力显示分辨率	0.001MPa
	测量范围	5%-100%Full-scale
	压力传感器精度	±0.1
电源		压力控制主机 220VAC;压力站三相 380VAC;

五、仪器特点



1. 主机

一机多用·两级电脑·三级监控·八大功能：

- 一机多用——既可测试管道长期静液压，又可做管材爆破试验，还可用于热塑性管材热稳定性的测定。
- 两级电脑——PC 机+微电脑机控制，每一单元都有一个微电脑，测

控及时准确。

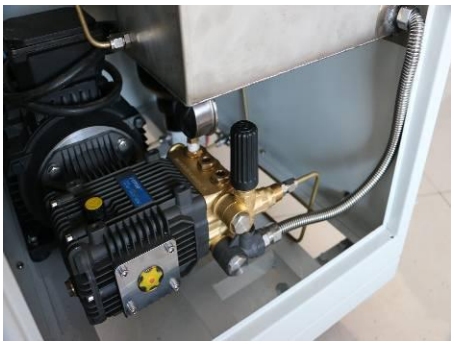
- 三级监控——第一级 1 小时细微监控；第二级 48 小时假日监控；第三级全过程综合监控。外加恒温介质温度监控。
- 八大功能——具有渗漏预警、破裂识别、实时监控、断电保压、掉电保护、来电自动恢复。打印、存储试验结果等功能。
- 质量独尊——整机全部选用欧盟 CE 认证电子元器件、品牌电磁阀，进口传感器；长期运行可靠和稳定性极高，一路多口试验效率高，使用成本低、经济效益好。
- 主机与互联网连接，可实现远程更新软件和故障排除。



2. **压力源**

压力高・流量大・自动蓄水・蓄能稳定：

- 独立控制——自成一体、一台压力源可接多主机。
- 高压泵体——压力高，流量大。
- 蓄能器——蓄能稳定、压力范围宽，蓄能压力任意可调。
- 自动蓄水——缺水自动补水，确保泵体不因断水而损坏。
- 弹性联接——噪声小。



3. **恒温介质箱**

智能补水・自动箱盖・保温节能・永不生锈

- 永不生锈——不锈钢内胆，不锈钢外饰。外置意大利不锈钢循环泵，不锈钢循环系统及热器。
- 保温节能——优质加厚保温层节能保温。
- 分体式制冷机组——箱内制冷，室外散热。
- 结构架箱底——承载重量重大，抗变形能力强。

- 自动箱盖——开闭自如、安全可靠、密封效果好。
- 智能补水——水箱温度不因补水而波动，温度均匀稳。定省时省力。
- 配置齐全——内配试样悬挂支撑架、式样挂钩及卡具连接链使用方便。
- 立体外饰——美观大方，展示性好。
- 试验效率高－－多路多口，独立控制。

六、仪器配置

WSG-16A1 管材静液压爆破试验机		
压力控制主机	控制模块	一块/路
	控制软件	一套/台
	电磁阀	二个/路（一个用于补压，另一个用于卸压）
	维护用针阀	一个/路
	压力变送器	一个/路
	稳压压力蓄能器	一个/路
	过滤器	一只
	稳压电源	两块
	防掉电寄存器	一片/路
压力站	蓄能器	一或二个；（由工作压力及试验工位数决定）
	高压泵	一台
	高压控制模块	一套
	压力表	一块
	自动补水装置	一套
	蓄水箱	一个
	过滤器	一只

WS 系列恒温水箱

一、仪器图片



二、仪器概述

恒温水箱适用于各种塑料管材在各种温度下长期恒压试验、瞬时爆破试验和长期恒定耐压下热塑性管材耐破坏时间的测定。是各科研院所、质检部门及管材生产厂家必备的检测设备。

三、适用标准

1. GB/T 6111-2018《流体输送用热塑性塑料管道系统 耐内压性能的测定》;
2. ISO 1167-1-2006《流体传输用热塑管、接头和组件抗内压力的测定.第一部分：通用方法》;
3. GB/T 18252-2020《塑料管道系统 用外推法确定热塑性塑料材料以管材形式的长期静液压强度》;
4. GB/T 15560-1995《流体输送用塑料管材液压瞬时爆破和耐压试验方法》;
5. ASTM D1598-2002（2009）《Standard Test Method for Time-to-Failure of Plastic Pipe Under Constant Internal Pressure》;
6. ASTM D1599-1999（2005）《 Standard Test Method for Resistance to Short-Time Hydraulic Pressure of Plastic Pipe, Tubing, and Fittings》。

地址：承德市双滦区国际物流园区211-212号
电话：0314-4219918
邮箱：chengdewansu@163.com
ADDRESS: NO. 211-212, INTERNATIONAL LOGISTICS PARK, SHUANGLUAN DISTRICT, CHENGDE CITY
PHONE: 0314-4219918
EMAIL: chengdewansu@163.com

四、技术参数

WS 系列恒温水箱	
型号	WS-110-630(具体按合同为准)
最大试验管径	D16----D630(具体按合同为准)
试验路数	根据主机路数而定
试验温度	含制冷系统的控温范围 20℃--95℃(具体按合同为准)
控温精度	±1℃
显示精度	±0.1℃
内胆材质	内外全 304 不锈钢
内胆尺寸	具体按合同为准
加热功率	9KW(常规)(具体按合同为准)
开启水箱盖系统	315 以上水箱为气缸控制

图片	

注：图片请以实物为准

五、仪器特点

1. 保温系统采用内胆整体包裹保温，材料采用两种保温材料，保温性能好，长期使用节能效益显著。水温在 95℃时，外箱体仍接近室温，大大提高了整机的安全性，同时耗电量可节省 70%以上；

2. 管道采用循环喷淋式系统，整体管道系统材质 304 不锈钢；

3. 外置（或内置）加热器，换热效率高，维护、检修、保养加热器时不需要停机不影响试验正常运行；

4. 箱盖开启方式为气动开启，开启后应满足实验室使用空间；

5. 箱盖开启角度（开启大小）任意可停，并具有可靠性、安全性及方便性；

6. 箱盖采用硅橡胶条密封，高温时无溢气；

7. 结构架箱底,承载重量大，抗变形能力强；

8. 不锈钢内胆，配备不锈钢泵体结构架箱底，承载重量大，抗变形能力强；

9. 材质内胆为 2mm 厚不锈钢板；

10. 10、85mm 以上厚保温层，并有减少热桥（短路）措施，保温省电；

11. 所有器件均为不锈钢（管路、管件、加热器、阀门等）；

12. 德国循环泵，大水箱循环能力 135 L/min（额定）。按水箱大小而定；

13. 控温系统采用品牌漏电保护装置及时保护人身安全；

14. 恒温水箱可以自动循环，也可以连接外循环系统；

15. 水箱自带加热控制系统，压力输入口由用户定（如 10 个接口）；

16. 带制冷系统（温度可从室温降到 20℃），大功率工业压缩机制冷系统；

17. 水箱内壁配有高压接口，每个接口都配高压高温软管。高压软管可在 95 度下工作；

18. 水箱采用喷淋式结构，循环泵把热水从下面抽出来，从上面喷下去，这样循环往复，始终保持水箱温度平衡；

19. 控温系统采用最先进的微型处理器并带有 RS232 接口可与计算机通讯实时把温度传送出去显示在计算机界面上；

20. 水箱盖采用双气缸辅助升降方式，平稳、安全、可靠；

21. 水箱加热系统采用后背立式加热结构，具有安全、维修方便等特点。

A 型 304 不锈钢夹具

一、产品图片



二、产品概述

塑料管材、管件密封夹具系列产品，主要用于液压测试试验和负压测试试验。采用无拉杆径向密封，满足 ISO、GB 等相关标准的要求。可适用于 PVC、 PE、 PP-R 、内衬钢骨架复合等各种管材管件的端部密封，该夹具主要由夹紧块、椭圆端头、硅胶密封圈、压圈等主要零部件组成。

三、符合标准

GB/T6111-2018、 GB/T15560-1995、GB/T 18997.1-2020、GB/T 18997.2-2020、ISO1167-2006、ASTM D1598-2002（2009）、 ASTM D1599。

四、产品特点

1. Φ10—Φ1200 采用精密铸造加工，密封采用 A 型径向密封结构，材质全部采用优质 304 不锈钢材料，夹具零部件外表面不锈钢本色均匀一致，具有高强度，耐腐蚀性。
2. 该夹具为专利产品，结构简单，操作便捷，实验时实现了先装卡再密封的工序流程，确保装卡 100%无渗漏。
3. 夹具装配时，无需专用装卡支架，3KG 以上零部件均有安全吊装装置。
4. 分瓣式夹紧块结构，可实现自动对心，使管材管件夹持更加牢固，夹紧块设计为实心结构，以保证强度和夹持牢固度，易于搬运及组装操作。
5. 夹具端部采用四脚支撑，使安装更便捷，试验时使试样稳定在浴槽中。

地址：承德市双滦区国际物流园区211-212号
电话：0314-4219918
邮箱：chengdewansu@163.com
ADDRESS: NO. 211-212, INTERNATIONAL LOGISTICS PARK, SHUANGLUAN DISTRICT, CHENGDE CITY
PHONE: 0314-4219918
EMAIL: chengdewansu@163.com