XSQZ-I 双缺口共面制样机

一、仪器图片



二、设备简介

该测量仪用于对超高分子量聚乙烯（PE-UHMW）模塑材料进行刻痕制样，以便于进行简支梁双缺口冲击强度测定。其与 50J 简支梁冲击试验机配合使用，完成 PE-UHMW 模塑材料简支梁双缺口冲击强度的测定。也可用于 FNCT、PENT 试样的缺口制备。

三、符合标准

GB/T 21461.2 -2023、 GB/T32682-2016、 GB/T18743.1-2022、ISO16770、ASTM F 1473、ASTM D 1473 等。

四、技术参数

刀具厚度	0.23mm±0.03mm
刀具切削角度	14° ±2°
适应试样厚度	4mm～15mm
刀刃间距	(4±0.05）mm（可调）
刀具共面度	≤0.1mm
设备尺寸（长*宽*高 mm）	350×280×300mm

五、产品特点

1. 一次进刀，可完成试样相对两个面的共面缺口制备，无需翻转试样；

2. 独特的结构设计，使缺口与试样中心线严格对称；
3. 采用标准量块进刀深度，切割试样剩余宽度精度及一致性极高；
4. 双刀共切，双刀同步，在切割试样过程中，试样双侧受力相同，试样径向无形变，仪器的结构及精度保证双缺口共面及剩余宽度准确一致，避免了人为操作造成偏差；
5. 切割过程中，对试样采用先夹紧后切割的方式进行加工，刀刃磨损小，寿命长；
6. 加长的刀刃保护套，切割过程中刀刃仅受轴向力，无侧向力，刀刃无弯曲，刀磨损小；
7. 刀背定位方式，在切割过程中为刀刃提供了稳固的支撑及高精度定位。
8. 数显百分表显示试样的剩余宽度，解决了不好测量或无法测量试样的剩余宽度的问题。
9. 自带试样对中定位装置，保证了切口在试样的中心。

六、仪器配置

主机	1 台
数显百分表	1 块
刀片	6 片
量块	3 套
M5 六角扳手	1 把
M3 六角扳手	1 把