QL-100A 水分测定仪

一、仪器图片





双层高精度玻璃使加热更均匀



不锈钢测量盘（零耗材）

二、仪器概述

适合研究所、大学、检验所、计量院、企事业单位广泛应用于各种行业如塑料、粮食、饲料、粉末、烟草、造纸、食品（脱水蔬菜、肉类、面条、面粉、饼干、馅饼、水产加工）、茶叶、饮料、谷物、化工原料、制药、纺织原料等等，对样品所含的游离水份进行测试。

三、适用标准

标准号	标准名称
GB/T 29249-2012	电子称量式烘干法水分测定仪

四、 技术参数

QL-100A 水分测定仪	
最大称重	120g
称重精度	0.0001g
测量精度（可读性）	0.001%
测量范围	0.001%-100%
加热模式	标准 快速 阶梯
结果显示	水分含量、固含量、干燥率、 干燥后重量、回潮率、实时温度、曲线图
关机模式	自动、定时、手动
设定时间	0～99 分钟 （间隔 1 分钟）
加热源	环形卤素灯
加热温度范围	40℃～200℃
秤盘尺寸	Φ102mm
传感器	电磁力传感器
显示器	LCD 液晶显示器
通讯接口	热敏打印（直接打印出水分值 固含量） 标配 RS232 通讯接口，可连接打印机、PC 和其他外围设备
外形尺寸	长 310mm×宽 205mm×高 200mm
仪器净重	4.3KG

五、仪器配置

QL-100A 水分测定仪	
水分仪主机	1 台
防风盘	1 个
样品盘支架	1 个
样品盘托盘	1 个
样品盘（不锈钢）	2 个
校正砝码	1 个
说明书	1 份
合格证/保修卡	1 份



六、功能特点

1. 代替国标烘箱法，用途非常广泛、适合各行业的水分测定；
2. 无需安装调试，无需培训，无需繁琐流程，拆箱即可使用；
3. 操作简单，检测用时短，工作效率高；
4. 精密的称重传感器电磁力，测量精度高、使用寿命长久、性能稳定；
5. 独特的防风罩设计，使得仪器称重系统更稳定；
6. 环形卤素灯加热方式，为样品提供了均匀的加热环境；
7. 先进湿度控制系统，避免游离水分造成干扰；
8. 设计优良独特温控加热系统结果更精准，实时曲线图显示，直观观察水分变化；
9. 数据显示丰富，可显示曲线图、时间、实时温度、水分、固含量；
10. 全自动测定，测定过程无需看管，测量完毕报警提醒；
11. 加热腔采用纯不锈钢腔罩，耐高温、便于清洁；
12. 配备 RS232 通讯接口，可以连接打印机和电脑等其它外围设备。

七、使用操作

1. 将空的样品盘放在样品盘托架上，按【去皮键】去除样品盘的重量。
2. 将样品均匀的平铺在样品盘上，待屏幕显示“OK”，即表示系统已记录样品重量。
3. 按【开始键】开始测量，测量结束仪器长鸣，按【STOP 键】仪器停止长鸣。
4. 屏幕默认显示样品含水率 MC%，按【转换键】切换显示固含量 DC% 、烘干后重量 g。