WS-120B 水分测定仪

一、仪器图片



二、仪器概述

水分测定仪也称卤素水分测定仪。可以用来测定样品的水分含量，根据热失重原理，实时测量样品重量，启动测试后，内部的卤素灯开始快速加热样品，蒸发干燥水分。干燥过程中，仪器持续测量样品重量并显示结果。干燥完成后，显示水分含量%，可转换固含量%、重量 g 和回潮率%。

三、适用标准

标准号	标准名称
GB/T 29249-2012	电子称量式烘干法水分测定仪

四、 技术参数

WS-120B 水分测定仪	
最大称重	120g
称重可读性	0.001g
水分可读性	0.02%
水分温度准确度	±0.5%
控温调节允许误差	±1℃
温度时间设定	1-99 分钟
水分含量测定范围	0-100%
温度范围设定	50℃-160℃
终点控制	自动

样品干燥结果参数	水分值,固含量,实时重量和温度
秤盘尺寸	100mm 铝盘
液晶显示屏	5 寸 800*480 高清触

五、应用领域

适合研究所、大学、检验所、计量院、企事业单位广泛应用于各种行业如塑料、粮食、饲料、粉末、烟草、造纸、食品（脱水蔬菜、肉类、面条、面粉、饼干、馅饼、水产加工）、茶叶、饮料、谷物、化工原料、制药、纺织原料等等，对样品所含的游离水份进行测试

六、功能特点

1. 大空间可以放置高大物料；
2. 先进触控技术，全部一块屏幕操作，只需轻轻一点就即可完成；
3. 传感器精度高、寿命长、稳定；
4. 先进湿度控制系统，避免游离水分造成干扰；
5. 实时水分数据显示，直观观察水分变化；
6. 人性化程序模组，一次设定，直接测量；
7. 一体底座，使水分仪稳定、可靠、减少外界因素干扰；
8. 数据显示丰富（时间、实时温度、水分、固含量、程序模组）；
9. 保存多组数据，不用重复设置，随时测试，多种操作选择，满足不同要求样品测量；
10. 标配 RS232 通讯接口/可选波特率-方便连接打印机和其他外围设备，满足不同国家要求；
11. 环形石英钨卤红外线环形灯加热方式可直接从物质内部加热，维斯科技研发人员设计优良独特温控加热系统，使其加热均匀，形成平衡循环，实时监测水分流失，使结果更精准。

七、产品配件

