DZ-720 电火花检测仪

一、仪器图片





二、仪器概述

电火花检测仪，也叫电火花检漏仪，电火花测漏仪等。

该仪器主要用来检测金属基材上的厚的非导电涂层是否存在针孔，砂眼等缺陷的仪器。电火花检测仪是通过对导电基体防腐层表面加一定量的脉冲高压，如因防腐层过薄，漏金属或有漏气针孔，当脉冲高压经过时，就形成气隙击穿而产生火花放电，同时给报警电路送去一脉冲信号，使报警器发出声响报警，从而达到对防腐层检测之目的。

三、技术参数

DZ-720电火花检测仪	
适用检测厚度	0.05-15mm 环氧类、煤沥青、石油沥青。
输出高压	2～30KV（无级连续可调）
显示方式	数显
电压控制系统	数字式调节器
供电	直流 12V
功率消耗	≤6W
主机体积	长180mm× 宽170mm×高 70 mm
主机重量	1.8 kg（含电池）

四、功能特点

电火花检测仪是用于检测金属防腐涂层质量的仪器，使用本仪器可以对不同厚度的搪玻璃、玻璃钢、环氧煤沥青和橡胶衬里等涂层，进行质量检测。

1. 当防腐层有质量问题时，如出现针孔、气泡和裂纹，仪器将发出明亮的电火花，同时声音报警。
2. 电火花检测仪采用镍氢电池供电（该电池具有容量高、寿命长、重量轻、无污染、无记

忆效应，可快速充放电等优点，是理想的绿色环保产品。），适用于野外作业。

3. 该仪器设计先进，稳定，可广泛用于化工、石油、橡胶、搪瓷等行业，是用来检测金属防腐涂层质量的工具。
4. 数字显示，更直观方便；
5. 采用一体化高压发生器，克服静电现象；
6. 性能稳定可靠，行业应用广；声光报警；
7. 特别适用于野外作业。

五、仪器配置

DZ-720 电火花检测仪	
电火花检测仪主机	1 台
高压碳棒或低压碳棒	1 个
探刷（直碳刷）	1 个
探刷（平板碳刷）	1 个
电源线	1 根
接地线	1 根
包装	手提式
高压碳棒 （选配）	1 个
低压碳棒（选配）	1 个

六、注意事项

1. 使用前，操作人员应认真阅读仪器使用说明书，严格按操作规范使用，注意保护仪器， 防止摔、碰和高温，勿置于潮湿和有腐蚀性气体附近。
2. 检测时要选择适当的接地点，以保证检测质量。

(1)小体积金属物体表面防腐层检测，要将被检测的物体用绝缘体支撑20cm以上，然后将接地线良好地接在金属物体上检测。

(2)对大体积或平面物体检测，当被测物体与大地有良好的接触时，只需将接地线接入大地即可测试。

3. 检测过程中，检测人员应戴上高压绝缘手套，任何人不得接触探极和被测物，以防触电!!!
4. 被测防腐层表面应保持干燥，若沾有导电层（尘）或清水时，不易确定漏点的精确位置。
5. 仪器不使用时，电源开关务必打在“关”的位置！！！

当欠压指示灯亮时，请务必及时充电！！！